

Ident-Nr. 41269-047
Modell IO90.195.120.PC.WDC



**Sicherheitsschrank für Lithium-Ionen-Batterien ION-PRO-90
Modell IO90.195.120.PC.WDC, Korpusfarbe Anthrazitgrau
(RAL 7016), mit Flügeltüren in Enzianblau (RAL 5010)**

Funktion / Konstruktion:

- **Robust und langlebig:** stabiler, hochwertiger und kratzfester Außenkorpus mit pulverbeschichteter Strukturoberfläche
- **Leichte Handhabung mit Komfort:** leichtgängige Türen mit permanenter Selbstschließung mittels ölgedämpfter Türschließer. Öffnen der Türen mit minimalem Kraftaufwand
- Ab Werk ausgestattet mit potentialfreiem Schaltkontakt zur dringend empfohlenen Alarmweiterleitung. Optional erhältlich mit Relais- oder Fernmeldemodul zur Alarmweiterleitung.
- **Keine unbefugte Benutzung:** Türen abschließbar mit Profilzylinder (schließenlagenfähig) und Schließzustandsanzeige (Rot/Grün). Dauerhafte Verriegelung der Türen durch automatische 3-Punktverriegelung.
- **Integrierter Transportsockel:** im Schadensfall sofortige Evakuierung und Transport an eine ungefährdete Stelle im Freien.
- **Einfache Aufstellung:** integrierte Stellfüße zum Ausgleich von Bodenunebenheiten
- Rauchmelder und Temperatursensor für Branderkennung und Weiterleitung des Alarms an die Gebäudetechnik.
- Entlüftungsaufsatz zur Vermeidung von Wärmestau während des Akku-Ladevorgangs.
- **Rundum geschützt:** 90 Minuten Brandschutz von außen nach innen (Typ 90 / typgeprüft gem. EN 14470-1) und über 90 Minuten Feuerwiderstandsfähigkeit bei Brandeinwirkung von innen nach außen
- LED Funktionsanzeige mit optischem und akustischem Alarm für das schnelle Erkennen eines Notfalls ohne Öffnen der Schranktüren.

| Abmessungen | |
|--------------|------------|
| Breite außen | 1193,00 mm |
| Tiefe außen | 615,00 mm |
| Höhe außen | 2114,00 mm |
| Breite innen | 1050,00 mm |
| Tiefe innen | 503,00 mm |
| Höhe innen | 1647,00 mm |

| Gewichte / Lasten | |
|--------------------|--------------------------|
| Nettogewicht | 491,00 kg |
| Flächenlast | 566,00 kg/m ² |
| Maximale Belastung | 600 kg |

| Elektrotechnik | |
|---------------------------|-----------|
| Frequenz | 50/60 Hz |
| Nennspannung | 230/400 V |
| Leistungsaufnahme Betrieb | 47,5 W |

| Steckdosenleisten (Ladeleistung) | |
|----------------------------------|---------|
| Absicherung (1-phasig) | 16 A |
| Leistung max. (1-phasig) | 3,68 kW |

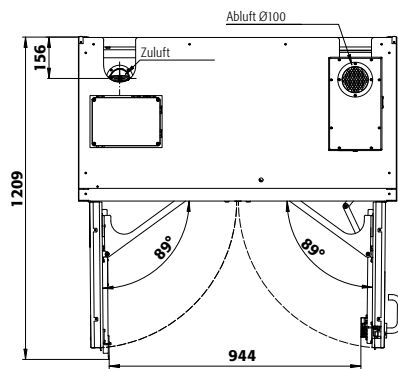
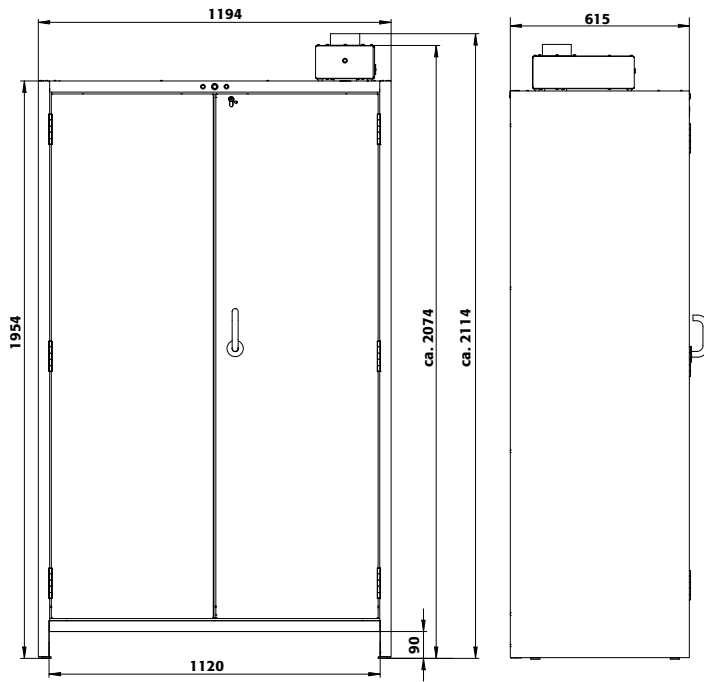
| | |
|--------------------------|----------|
| Absicherung (3-phasig) | 3 x 16 A |
| Leistung max. (3-phasig) | 11,04 kW |

| Farbgebung / Oberfläche | |
|-----------------------------|---------------|
| Farbcode Korpus | RAL 7016 |
| Farbe Korpus | Anthrazitgrau |
| Oberfläche Korpus | Struktur |
| Farbcode Türen/Schubladen | RAL 5010 |
| Farbe Türen/Schubladen | Enzianblau |
| Oberfläche Türen/Schubladen | Struktur |

| Allgemeine Informationen | |
|---------------------------------|-------------|
| Anzahl der Türen | 2 |
| Türöffnungswinkel | 89,50° |
| Gesamtiefe bei geöffneten Türen | 1.166,00 mm |
| Einfahrbreite Transportsockel | 1120 mm |
| Einfahrhöhe Transportsockel | 90 mm |
| Zolltarifnummer | 94032080 |

Frontalansicht

Seitenansicht



Weitere Informationen finden Sie unter www.asecos.com