Technische Information

VEBATEC MMA 5
2-komponenten Klebstoff

- □ **Hochfestes Verkleben von: Kunststoffen: PVC, Acryl, GFK, Polyester, Vinylester, ABS, Epoxide, Thermoplaste, Polycarbonate, uvm. Metall, Stein, Keramik, Holz**
- □ **Beständig gegen Kraftstoffe wie: Benzin, Diesel, sowie: Öle, Fette, wasserhaltige Chemikalien uvm.**
- □ **Schnelle Aushärtung**
- □ **Nach Aushärtung mechanisch Bearbeitbar: Schleifen, Bohren, Fräsen**

BESCHREIBUNG: Vebatec **MMA5** ist ein vielseitig anwendbarer, fugenfüllender, schnell aushärtender Werkstoff. Der Klebstoff härtet zu einer festen, temperaturbeständigen Masse aus und ist gegen eine Vielzahl von chemischen Einflüssen beständig z.B: Handelsübliche Kraftstoffe wie Benzin, Kerosin, Diesel, sowie Öle, Fette, Wasser, wasserhaltigen Chemikalien, uvm.

ANWENDUNG: Kleben von Metallen, Holz, Stein, Keramik, einer Vielzahl von Kunststoffen wie: PVC, Acryl, Polyester, GFK, Vinylester, ABS, Epoxide, Thermoplasten, Polycarbonat, Glas/Glas uvm. Temperaturbeständiges Verkleben. Nach der Aushärtung bis +120°C belastbar. Verklebungen mit gleichen oder unterschiedlichen Materialkombinationen. Verwendung im Metallbau, Fahrzeug- und Karosseriebau, Modellbau, Kunststoffverarbeitung, Wintergartenbau, Schwimmbadtechnik, Apparatebau für die chemische Industrie uvm.

Nicht geeignet für dauerhaften Einsatz in Säuren, Basen und aggressive organische Lösungen wie: Toluol, Keton, Ester. Niederenergetische Kunststoffe sind nicht klebbar z.B.: PE, PP, Polyolefine, Fluorcarbonate,

TECHNISCHE DATEN:

Mischungsverhältnis:	1:1
Spaltüberbrückend bis max. 10mm	
Dichte:	ca. 0,97
Verarbeitungstemperatur:	+10°C bis +30°C
Aushärtungstemperatur:	+6°C bis +30°C
Temperaturbeständigkeit:	-55°C bis +120°C
Topfzeit:	4 - 6 Minuten
Handfest in Min. (temperaturabhängig):	12 – 15 Minuten
Endfestigkeit in Stunden:	24 Stunden
Zugscherfestigkeit (DIN 53283):	29 N/mm²
Shore Härte (ASTM D 2240):	75
Reißdehnung:	ca. 2,4%
Schrumpf (7 Tage):	5%
Zugscherfestigkeit ca.:	
ABS:	8 N/mm²
Alu / Alu:	25 N/mm²
GFK:	16 N/mm²
Stahl / Stahl:	29 N/mm²
Polycarbonate:	13 N/mm²
Farbe:	beige, creme

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT: Handelsübliche Kraftstoffe: Benzin, Diesel, Motoröl, Öle allgemein, Xylol, Essigsäure bis 10%, Paraffin, Wasser uvm.

VERARBEITUNG: Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett-, und ölfrei sein. Frei von losen Teilen. Bei Bedarf vorher abschleifen. Farben, Lacke und Kunststoffe müssen mit **MMA 5** verträglich sein. Haftprüfungen und Vorversuche durchführen. Durch das Vermischen der beiden Komponenten entwickelt das Produkt Wärme während der Aushärtung. Die Wärmeentwicklung und Aushärtung ist abhängig von der Menge an Material das vermischt wird. Größere Mengen entwickeln eine höhere thermische Reaktion und härten schneller aus. Bei der Aushärtung können gesundheitsschädliche und entzündliche Dämpfe entstehen. Produkt in gut gelüfteten Bereichen verwenden und persönlichen Kontakt minimieren. Erhöhte Festigkeit durch mechanisches Aufrauen des Untergrundes.

25ml Kartusche mit Hand auspressen oder Halbschalen Auspresspistole für 310ml Kartuschen verwenden.

1.Verschluß der Kartusche abschrauben
2.Geöffnete Kartusche in die Auspresspistole einlegen und betätigen, bis beide Komponenten gleichzeitig austreten. Ausgetretenes Material abwischen.
3. Jetzt Mischrohr aufschrauben und die Auspresspistole **langsam** betätigen – bis das Mischrohr gefüllt ist.
Der austretende Klebstoff aus dem Mischrohr, der ersten 2 bis 3 Pistolenhübe, **muss** verworfen werden, bis der Klebstoff eine gleichmäßige Färbung aufweist. Ist das nicht der Fall, ist der Klebstoff nicht optimal vermischt und härtet nicht aus. Der jetzt austretende Klebstoff hat eine gleichmäßige Farbe und kann verarbeitet werden. Bleibt ein Restinhalt in der Kartusche, wie folgt vorgehen um diesen wieder zu verwenden:
Möglichkeit 1: Mischrohr aufgeschraubt lassen bis zum nächsten Einsatz. Nur der Klebstoff in der Spitze des Mischrohres härtet aus.
Möglichkeit 2: Gebrauchtes Mischrohr entfernen, die Öffnungen der beiden Kammern sorgfältig reinigen und Verschlusskappe wieder aufschrauben.

LAGERUNG: 12 Monate in ungeöffnetem Originalgebinde. Kühl, frostfrei und trocken lagern, bei max. +20°C. Temperaturen über +20°C verkürzen die Lagerzeit. Niedrige Temperaturen (+6°C bis + 12°C) verlängern die Lagerzeit. (Bei Lagerung im Kühlschrank nicht mit Lebensmitteln zusammen lagern)
LIEFERFORM: 25ml – Kartusche
Weitere Gebindegrößen auf Anfrage
Schutzmaßnahmen: Dieses Produkt enthält Methylmethacrylat. Reizt die, Atmungsorgane u. die Haut. Gefahr ernster Augenschäden. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Darf nicht in Hände von Kindern gelangen. Behälter an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten – nicht rauchen.
Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe, Schutzbrille / Gesichtsschutz und Schutzkleidung tragen. Reinigung: Ausgehärtetes Material: Mechanisch. Frisches Material: Mit Lösemittel, z.B. Aceton.

HINWEIS: Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Auf Grund der Vielfalt können nicht alle möglichen Materialkombinationen und konstruktive Gegebenheiten geprüft werden. Wir bitten daher, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

06.2019

VEBATEC– Chemische u. technische Produkte GmbH Frankfurter Str. 121 D - 63303 Dreieich-Sprendlingen
Tel: +0049 (0) 6103 / 728878 Fax: +0049 (0) 6103 / 728879
E-mail: info@vebatec.de Internet: www.vebatec.de