

### Produktbeschreibung

ORALITE® Reflexfolien der Serie 5951 High Intensity Prismatic Container Marking Grade sind flexible, hoch reflektierende, witterungsbeständige, selbstklebende Folien. Sie zeichnen sich durch ausgezeichnete Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit aus. Das Produkt wurde speziell für Container und Wechselbehälter im öffentlichen Verkehr entwickelt. Die Folie ist mit einem Haftklebstoff versehen, durch den eine permanente Haftung auf lackierten Oberflächen gewährleistet ist. Bei Einsatz entsprechend den empfohlenen Verarbeitungshinweisen bleibt die Folie über einen Zeitraum von bis zu fünf Jahren voll funktionsfähig.

Das Rückstrahlssystem besteht aus Mikroprismen, die durch ihr spezielles Design und unter Ausnutzung der Totalreflektion hohe Rückstrahlwerte erreichen. Die spezifische Form der Zellen gibt die Laufrichtung des Rollenmaterials an und erlaubt die Identifikation des Herstellers der Folie (siehe Abbildung 1).

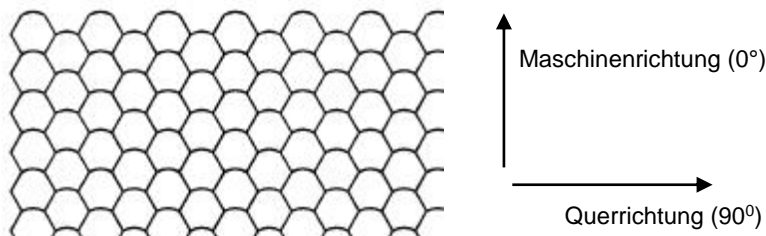
### Rückstrahlung

ORALITE® 5951 erfüllt die Vorgaben für Rückstrahlwerte gemäß DIN 67520:2011-11 (RA2; Aufbau C) für die Farben Weiß und Rot und gemäß ASTM D4956-11a (Typ IV). Die in Tabelle 1 und 2 dargestellten geforderten Mindestrückstrahlwerte werden eingehalten, wenn sie nach den Spezifikationen der CIE Standard-Lichtquelle A und den Vorschriften der CIE Nr. 54.2 gemessen werden.

### Farbe

ORALITE® 5951 ist erhältlich als Rollenware in den Farben Weiß (010) mit Schraffur in Rot (030). Die Tagesaufsichtfarben, gemessen gemäß den einschlägigen Spezifikationen der CIE Nr. 15.2, entsprechen Tabelle 3 und 4 und erfüllen die Werte gemäß DIN 6171: 2003-08 und ASTM D4956-11a.

### Abbildung 1 - Zellenstruktur und Verarbeitungsrichtungen



### Haftklebstoff

Als Haftklebstoff wird ein Solvent Polyacrylat verwendet, der speziell für eine permanente Verklebung auf lackierten Oberflächen entwickelt wurde. Als Abdeckung dient ein einseitig Silikon-beschichteter PP-Film, der eine Dicke von 0,075 mm aufweist.

### Applikation

ORALITE® 5951 wurde speziell für Container und Wechselbehälter im öffentlichen Verkehr entwickelt. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind im Vorfeld Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen.

Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise Nr. 4.3 oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

### Gewährleistung

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Folien hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes.

Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung.

**Anmerkung:** Alle ORALITE® Produkte sind in einer ISO 9001:2015 zertifizierten Produktion hergestellt worden. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollnummer möglich.

### Produktdaten

#### Rückstrahlung im Neuzustand (cd/lx/m<sup>2</sup>) gemäß DIN 67520:2011-11 und ASTM D4956-11a:

Tabelle 1 – Spezifische Rückstrahlwerte in cd/lx/m <sup>2</sup> (DIN 67520:2008-11 RA2; Aufbau C)									
Beobachtungswinkel	0,2°			0,33°			2°		
Eintrittswinkel	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Weiß	250	150	110	180	100	95	5	2,5	1,5
Rot	45	25	15	25	14	13	0,8	0,4	0,3

Tabelle 2 – Spezifische Rückstrahlwerte (ASTM D4956-11a Typ IV)						
Beobachtungswinkel	0,1°		0,2°		0,5°	
Eintrittswinkel	-4°	30°	-4°	30°	-4°	30°
Weiß	500	240	360	170	150	72
Rot	90	42	65	30	27	13

#### Spezifikation der Tagesaufsichtfarben (Neuzustand):

Tabelle 3 – Farbkoordinaten (DIN 6171: 2003-08)									
Farben	1		2		3		4		Leuchtdichte-faktor β
	X	y	X	y	X	y	X	y	
Weiß	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	> 0,27
Rot	0,735	0,265	0,700	0,250	0,610	0,340	0,660	0,340	≥ 0,03

Tabelle 4 – Farbkoordinaten (ASTM D4956)									
Farben	1		2		3		4		Luminanz-faktor (Y %)
	X	y	X	y	X	y	X	y	
Weiß	0,303	0,300	0,368	0,366	0,340	0,393	0,274	0,329	> 27
Rot	0,648	0,351	0,735	0,265	0,629	0,281	0,565	0,346	2,5 ≤ Y ≤ 15

### Physikalische und chemische Eigenschaften

<b>Dicke*</b> (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,400 mm
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	verklebt auf Aluminium, -40° C bis +82° C
<b>Reinigungsmittelbeständigkeit</b>	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, keine Veränderung
<b>Klebkraft *</b> (FINAT-TM1 nach 24h, rostfreier Stahl)	15 N/25 mm
<b>Lagerfähigkeit **</b>	1 Jahr
<b>Verklebetemperatur</b>	> +10° C
<b>Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung ***</b> und vertikaler Außenbewitterung	5 Jahre

\* Durchschnitt      \*\* in Originalverpackung bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchte      \*\*\* mitteleuropäisches Normalklima

### WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter [www.orafol.com](http://www.orafol.com) veröffentlichten Gewährleistungsdokument.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.